



Technický list 08.01 Tavná pistole a tavné náplně (tyčinky)

Výrobek Tavná pistole určená k lepení různých materiálů za použití tavných náplní (tyčinek). Pistole slouží k roztavení tavných náplní a umožňuje plynulé dávkování lepidla.

Tavné náplně jsou vyrobeny z polyetylénu. V tavné pistolí se tavná náplň zahřeje a roztaveným polyetylenem vycházejícím z trysky pistole se provádí lepení nebo také výplňové tmelení.

Vlastnosti

- Okamžitě a snadno použitelná s vysokou lepivostí mnoha materiálů;
- Lepený spoj odolný vlhku a vodě;
- Lepení kombinací materiálů savý - nesavý;
- Technologie lepení „za tepla“ přímo směřované na styk lepeného spoje;

Použití

- Pro interiéry i exteriéry;
- Lepení a napojování tepelné izolace (MIRELON) potrubí teplé vody;
- Lepení materiálů ze dřeva, korku, skla, plastů, kovů, textilie apod;
- Lepení papíru, lepenky, keramiky, umělých květin, těsnění drobných trhlin;
- Lepení / fixace PE vlhkotěsné zábrany dveří v automobilovém průmyslu apod;

Balení	Pistole 25W	blistr / 1 ks	karton / 12 ks
	Pistole 70W	blistr / 1 ks	karton / 12 ks
	Náplně malé	blistr / 30 ks	volně
	Náplně velké	blistr / 12 ks	volně
	Náplně malé	karton 10 kg	
	Náplně velké	karton 10 kg	
Barva	Černá		

Tavná tyčinka	typ 6688-C	transparentní ø11 mm a délka 200 nebo 300 mm
	typ 6688-M	transparentní ø7,5 mm a délka 100 mm
	typ 6688-Y	nažloutlá ø 11 mm a délka 200 nebo 300 mm

Technické údaje pistole

Napájení	~ V	100 / 240	
Příkon – při plném výkonu	W	25 W (malá)	70 W (velká)
Příkon – udržovací režim	W	7 W (malá)	12 W (velká)
Frekvence	Hz	50	
Otevřený čas	sec	≈ 10 / 15	
Tepelný rozsah použití	°C	+10 / +50	
Aplikační teplota	°C	+160 / +180	

Technické údaje tyčinek

Viskozita	Pa.s	
Bod měknutí	°C	
Tepelná odolnost	°C	
Tvrdość dle Shore A(3s)	-	
Pevnost v tahu	MPa	
Pracovní teplota	°C	
Doba tuhnutí	min	
Doba úplného vytvrzení	min	
Skladovatelnost	měsíce	

Typ tyčinky		
C	Y	M
11,0	9,0	11,0
86	88	86
65	67	65
88	87	88
35	38	35
160	160	160

		10 – 15 (pro všechny typy)
		45 (pro všechny typy)
		24

Údaje o zápisu do OR: Zapsáno KS Ostrava, oddíl B, vložka 2951

Den Braven Czech and Slovak a.s.

Adresa: 793 91 Úvalno 353, tel.: 554 648 200, fax: 554 648 205, Česká republika

Bankovní spojení: KB Krnov, č. ú. 19 - 0848810297 / 0100



Technický list 08.01 Tavná pistole a tavné náplně (tyčinky)

- Podmínky skladování** V originálních uzavřených obalech v suchých skladovacích prostorách, chráněno před prachem, žářem, vlhkostí a chemickými výpary.
- Podklad** Musí být čistý, suchý, pevný, bez volných částic prachu, mastnot a oleje.
- Pokyny** Stlačte spoušť, dokud lepidlo nezačne vycházet z trysky. Výtok lepidla by měl být pravidelný. Lepidlo nanášejte při lepení dvou různorodých materiálů vždy na materiál, který je horším vodičem tepla (např. při lepení dřev a s keramikou naneste lepidlo na dřevo). Lepení doporučujeme provádět při teplotách okolo +20°C. Při nižších teplotách je nutno lepené materiály na tuto teplotu předeřhřát. Po nanesení lepidla stlačte obě plochy k sobě po dobu 15-30 sekund. Použití svorek anebo jiných fixačních nástrojů není nutné. Po ukončení lepení je nutno pistolí odložit na stojánek a odpojit pistol z napájecí sítě. Po třech minutách je třeba stisknout 3x páku podávacího zařízení a lepidlo vytlačit z trysky. Zamezí se tím vytváření vzduchových bublin v tavné komoře. Takto je zaručena funkce pistole při dalším použití. Do úplného vychladnutí musí být pistole postavena na stojánek.
- Upozornění** **Tento spotřebič není určen pro používání osobami (včetně dětí), jimž fyzická smyslová nebo mentální neschopnost či nedostatek zkušeností a znalostí zabránuje v bezpečném používání spotřebiče, pokud na ně nebude dohlíženo nebo pokud nebyly instruovány ohledně použití spotřebiče osobou zodpovědnou za jejich bezpečnost. Na děti by se mělo dohlížet, aby se zajistilo, že si nebudou se spotřebičem hrát. Jestliže je napájecí přívod tohoto spotřebiče poškozen, musí být přívod nahrazen výrobcem nebo jeho servisním technikem nebo podobně kvalifikovanou osobou, aby se tak zabránilo vzniku nebezpečné situace.**
- Pistole nesmí přijít do styku s vodou. Při práci pistolí neodkládejte na hořlavé materiály, vždy jen na stojánek Hotmeltové lepidlo se stává horkým! Místo v okolí trysky dosahuje teploty až +380 °C. Nedotýkejte se rozehřáté trysky nebo roztavené hmoty. V případě potřísnění ruky horkým lepidlem zasaženou část ponořte do studené vody na několik minut a až potom odstraňte lepidlo. Je-li to nezbytné, vyhledejte lékařskou péči.
- Bezpečnost** Viz «Bezpečnostní list 08.01».
- Aktualizace** Aktualizováno dne: 23. 03. 2017 Vyhотовeno dne: 01. 02. 2003

Výrobek je v záruční době konformní se specifikací. Uvedené informace a poskytnuté údaje spočívají na našich vlastních zkušenostech, výzkumu a objektivním testování a předpokládáme, že jsou spolehlivá a přesná. Přesto firma nemůže znát nejrůznější použití, kde a za jakých podmínek bude výrobek aplikován, ani použité metody aplikace, proto neposkytuje za žádných okolností záruku nad rámec uvedených informací, co se týče vhodnosti výrobků pro určitá použití ani na postupy použití. Výše uvedené údaje jsou všeobecné povahy. Každý uživatel je povinen se přesvědčit o vhodnosti použití vlastními zkouškami. Pro další informace prosím kontaktujte naše technické oddělení.

Údaje o zápisu do OR: Zapsáno KS Ostrava, oddíl B, vložka 2951

Den Braven Czech and Slovak a.s.

Adresa: 793 91 Úvalno 353, tel.: 554 648 200, fax: 554 648 205, Česká republika

Bankovní spojení: KB Krnov, č. ú. 19 - 0848810297 / 0100