

GPH

a Nexans company

NÁVOD NA PŘÍPRAVU ZALÉVACÍ SMĚSI

Č. 1

platnost od 1.1.2008

Určeno pro zalévací spojky:

- přímé - typ PSZ 0, PSZ 1, PSZ 2, PSZ 3
- odbočné - typ OSZ 2,5-16, OSZ 2,5-25, OSZ 35-70, OSZ 70-150, OSZ 70-150/1x35-95, OSZ 185/1x95, OSZ 240/1x120

Postup přípravy

1. Vyjmout sáčky se zalévací dvousložkovou pryskyřicí z ochranného obalu.
2. Vytáhnout gumové těsnění z profilu, který odděluje pryskyřici a tvrdidlo v plastovém sáčku. Odstranit rozdělovací profil (obr. 2).
3. Oba komponenty důkladně promíchat promačkáváním a prohnětením. Vytlačit zbytky ze všech rohů a okrajů plastového sáčku. Rovnoměrně hníst 2-3 minuty (u sáčku s obsahem více než 1000 ml cca 4 minuty), dokud pryskyřice a tvrdidlo nevytvoří homogenní hmotu (obr. 3).
4. Promíchanou směs vytlačit do jedné poloviny sáčku, zatímco se druhá polovina postupně sroluje (obr. 4, 5).
5. Po odstřížení 1 rohu v plné části sáčku nalít postupně směs licím otvorem přímo do zalévací formy. Po úplném zalití formu uzavřít víčkem (obr. 6, 7).

Poznámka: Pracovní časy pro zpracování dvousložkové pryskyřice jsou uvedeny v tabulce.

Důležité upozornění:

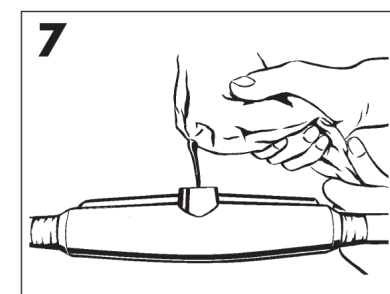
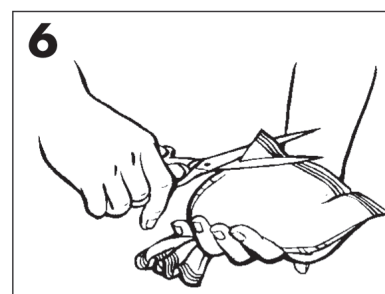
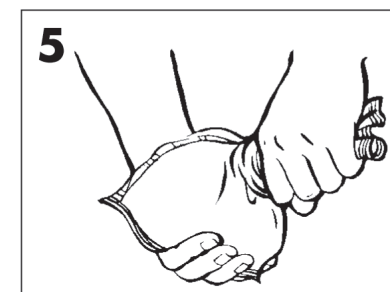
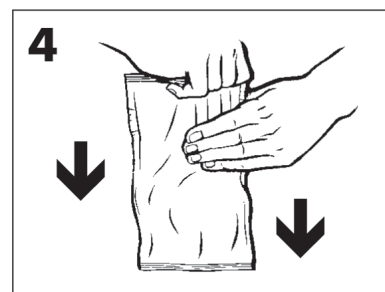
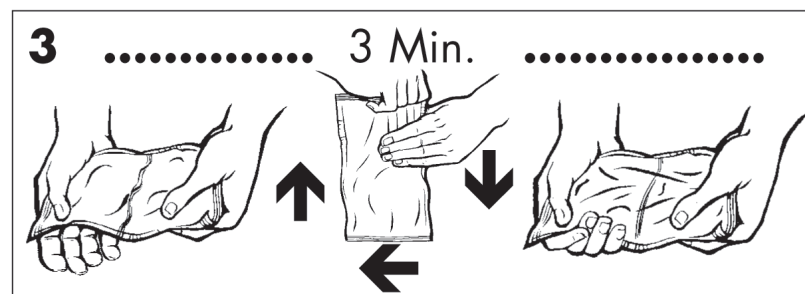
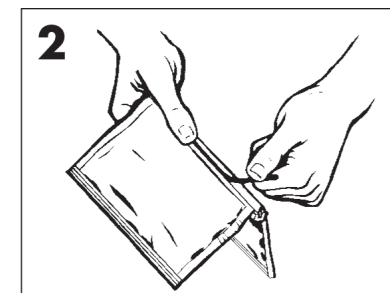
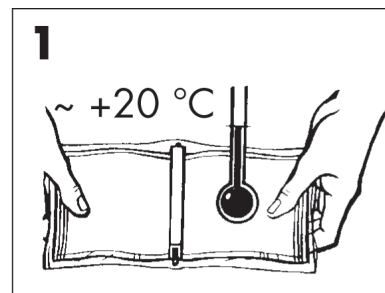
- díly zalité v pryskyřici musí být důkladně očištěny a odmaštěny
- při teplotách pod +10°C je pryskyřice ztuhlá, proto se doporučuje ohřát sáček před mícháním na pokojovou teplotu (cca +20°C), aby bylo dosaženo dokonalého promíchání složek (obr. 1)

Bezpečnostní opatření

- používat ochranné rukavice, při práci chránit oči a pokožku
- při zasažení pokožky ihned otřít suchým hadříkem, opláchnout proudem vody a umýt mýdlem
- při zasažení očí ihned vymýt proudem vody a vyhledat lékařskou pomoc

Tabulka - PRACOVNÍ ČASY PRO PŘÍPRAVU ZALÉVACÍ SMĚSI

Teplota	35°C	23°C	5°C	0°C
Doba míchání	2 min.	3 min.	5 min.	7 min.
Doba zpracovatelnosti	8 min.	15 min.	35 min.	35 min.
Doba do úplného vytvrzení	2-3 dny	2-3 dny	2-3 dny	2-3 dny



GPH, spol. s r.o. ELEKTROTECHNICKÝ ZÁVOD

Výroba kabelových armatur

Okružní 836, CZ-357 51 Kynšperk nad Ohří

Telefony: ++420 - 352 370 521, 352 683 514 Fax: ++420 - 352 370 536, 352 683 921

E-mail: info@gph.cz Http://www.gph.cz